



Catálogo de servicios

Somos expertos en maximizar tu espacio de almacenamiento

AQUÍ COMIENZA



HACIA



MÁS EFICIENTE





EL CAMINO



UNA LOGÍSTICA





CATÁLOGO DE PRODUCTOS //

Tabla de **Contenidos**

01

/ Páginas
05 - 07

Empresa

Introducción e Historia



02

/ Páginas
08 - 20

Sistemas de Almacenamiento

Racks industriales



03

/ Páginas
21 - 29

Servicios

Soluciones integrales



05

/ Páginas
32 - 33

Certificaciones

Calidad respaldada



04

/ Páginas
30 - 31

Garantías

Confianza total



06

/ Página
34

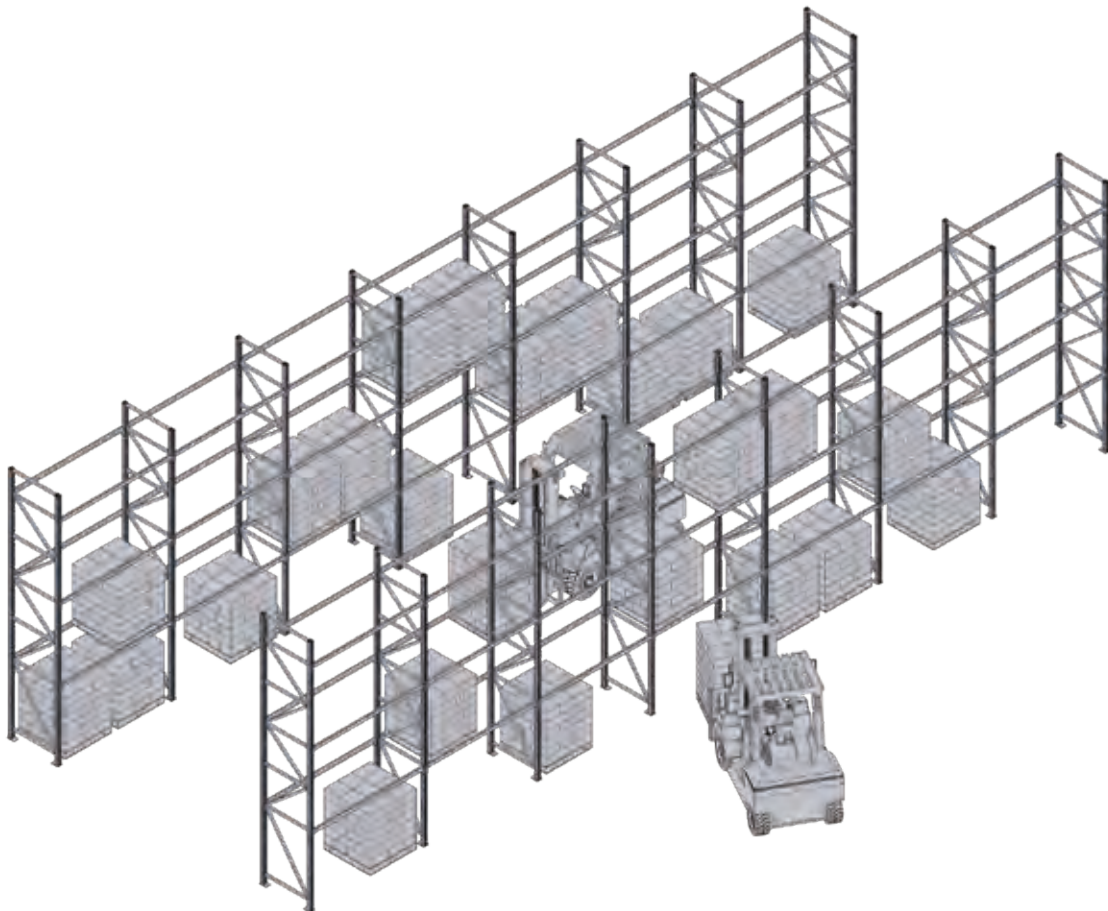
Contacto

Trabajemos juntos



Introducción e Historia

Descubre los inicios de **Remmi México**, nuestra trayectoria de más de 10 años y el compromiso que nos ha llevado a liderar el sector de almacenamiento y logística. Conoce cómo hemos evolucionado para ofrecer soluciones innovadoras que transforman negocios.



Introducción

Somos una empresa líder con más de 10 años de experiencia dedicada a ofrecer soluciones integrales en almacenamiento y logística. Nuestra misión es transformar los procesos operativos de nuestros clientes mediante servicios innovadores, personalizados y de alta calidad, adaptados a las necesidades de sectores tan diversos como la industria farmacéutica, alimenticia, química, logística, mobiliaria y textilera.

Nuestro equipo de expertos trabaja para optimizar el manejo de materiales y maximizar el aprovechamiento del espacio, proporcionando sistemas de almacenaje de vanguardia que mejoran la eficiencia y reducen los costos operativos.

**97%**

Clientes
satisfechos*

30%

Productividad
aumentada*

95%

Procesos
optimizados*

20%

Reducción
de errores*

*Esta información se basa en los datos recopilados a través de nuestro servicio durante el año 2024.

Historia

La historia de **Remmi México** es un reflejo de nuestra dedicación, esfuerzo y pasión por marcar una diferencia en la industria del almacenamiento y la logística.

Desde nuestros inicios en 2014, nacimos con una visión clara: proporcionar soluciones que transformen los procesos logísticos y eleven los estándares de calidad en el sector. Lo que comenzó como un pequeño equipo trabajando en un espacio modesto, hoy se ha convertido en una empresa nacionalmente reconocida por su innovación y compromiso.

A lo largo de los años, hemos superado retos y alcanzado importantes hitos:

- La introducción de sistemas de almacenamiento innovadores.
- La expansión de nuestras instalaciones para atender más clientes y sectores.
- La consolidación de alianzas estratégicas que han fortalecido nuestra presencia en el mercado.

Nuestra evolución es un testimonio del esfuerzo continuo por garantizar la satisfacción de nuestros clientes. Nos enorgullecemos de haber colaborado con empresas de todos los tamaños, ayudándolas a maximizar su potencial operativo.

Hoy seguimos mirando al futuro con determinación, dispuestos a innovar y adaptarnos a los desafíos del mercado, siempre enfocados en brindar soluciones que impulsen el éxito de nuestros clientes.

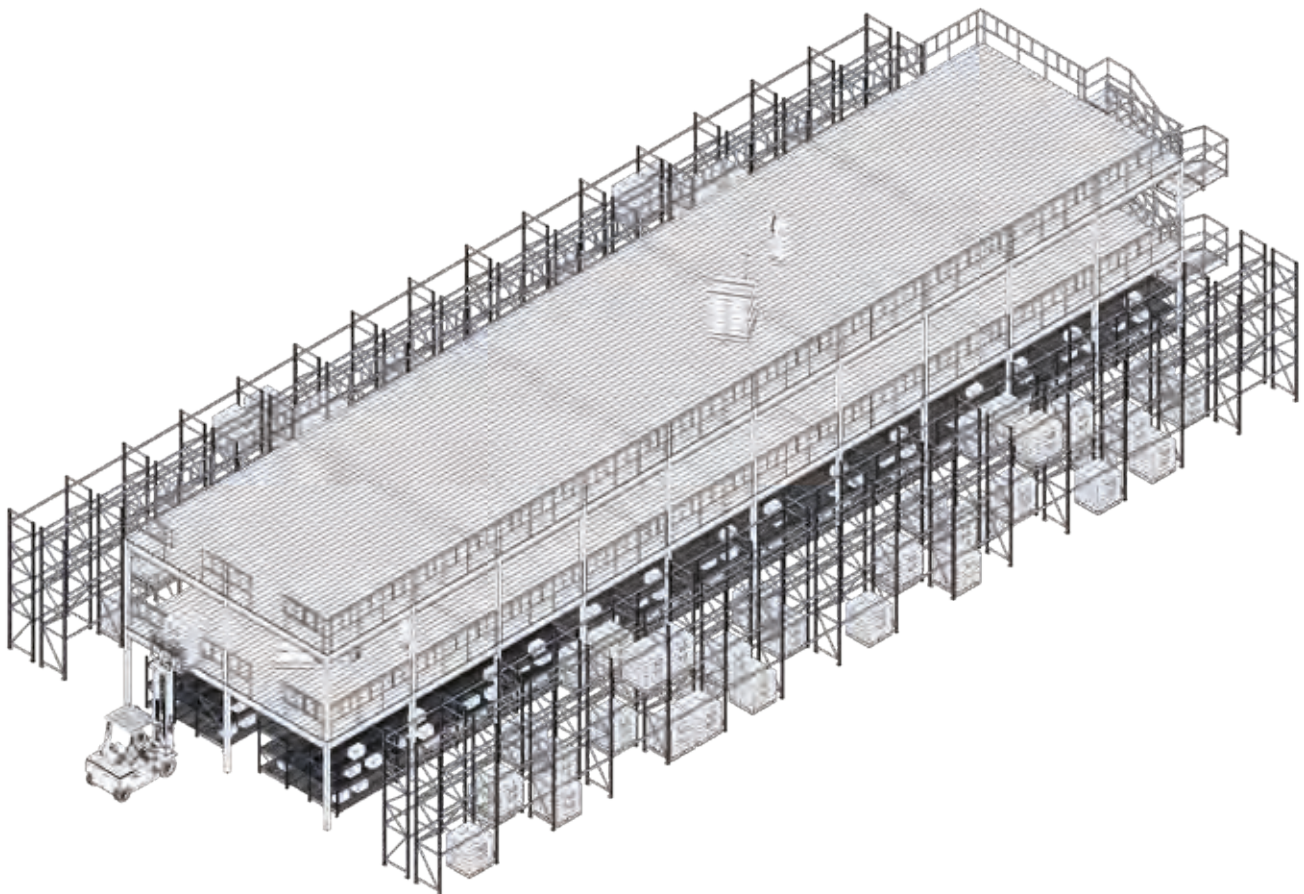


Integridad - Innovación - Enfoque en el cliente - Trabajo en equipo

**SISTEMAS DE
ALMACENAMIENTO**

Racks industriales

Explora nuestras soluciones de almacenaje diseñadas para maximizar el espacio, optimizar procesos y adaptarse a las necesidades específicas de tu negocio. Innovación y funcionalidad al servicio de tu empresa.



Sistemas de almacenamiento

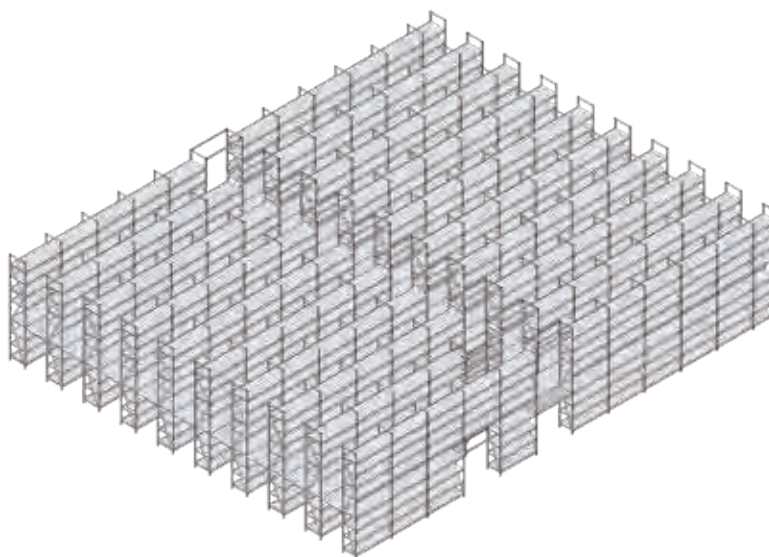
Los sistemas de almacenamiento son soluciones diseñadas para optimizar el espacio y mejorar la eficiencia en la organización y manejo de materiales dentro de cualquier entorno industrial o logístico. Estos sistemas permiten almacenar productos de manera segura, accesible y ordenada, adaptándose a las necesidades específicas de cada operación.

En Remmi México, contamos con un equipo de especialistas certificados que se encargan de analizar a fondo las características únicas de cada proyecto. Este análisis incluye un estudio detallado de factores clave como:

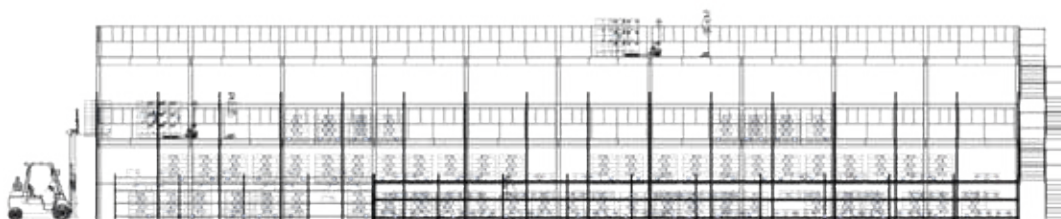
- Tipo y tamaño de los productos.
- Peso y características de los materiales.
- Superficie disponible y distribución del espacio.
- Frecuencia de uso y rotación de inventarios.
- Cantidad de empleados y equipos disponibles, como montacargas.

Nuestro enfoque integral nos permite diseñar sistemas de almacenaje que no solo cumplen con las expectativas, sino que maximizan la productividad y reducen costos operativos. Como parte de nuestro compromiso, entregamos a nuestros clientes un documento detallado que incluye todo el análisis realizado y las soluciones propuestas, asegurando transparencia y claridad en cada proyecto.

Estos sistemas son esenciales para empresas de diversos sectores que buscan optimizar sus procesos logísticos y aprovechar al máximo su capacidad de almacenamiento. En Remmi México, ofrecemos soluciones personalizadas que transforman el manejo de materiales en una ventaja competitiva.



MENORACK / PICKING



Este sistema está diseñado para satisfacer todas las necesidades de almacenaje relacionadas con cargas manuales en todos sus niveles. Su estructura completamente desmontable permite modificarlo fácilmente tanto en altura como en longitud, adaptándose a las condiciones y requerimientos del espacio disponible.

Gracias a su versatilidad, el sistema puede ampliarse hasta la altura máxima de una bodega utilizando entrepisos, lo que facilita el acceso a los distintos niveles y maximiza la capacidad de almacenamiento.

Ventajas:

- Ideal para cargas ligeras y medianas.
- Alta selectividad de productos.
- Acceso rápido y sencillo.
- Optimización eficiente del espacio disponible.
- Facilita la gestión de inventarios.

Aplicaciones:

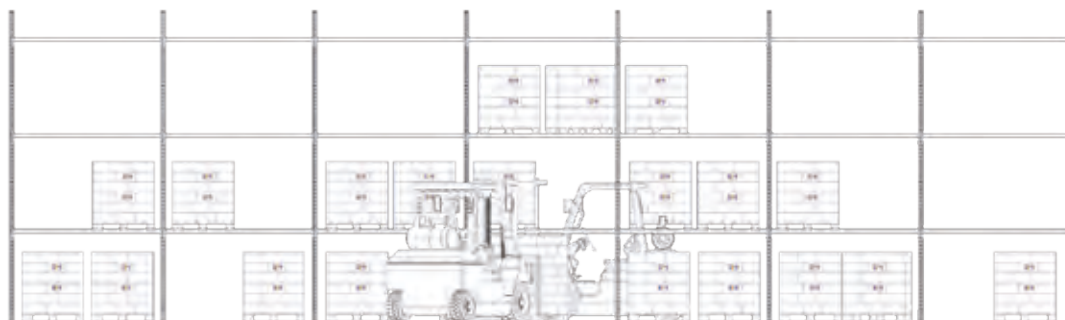
- Almacenamiento de una amplia variedad de productos.
- Situaciones donde la rotación de mercancía es alta.
- Manejo de cargas ligeras y medianas.
- Procesos que requieren manipulación manual de productos.
- Operaciones que implican acceso frecuente por parte de los empleados.

El **MENORACK / PICKING** combina funcionalidad y flexibilidad, siendo una solución óptima para empresas que buscan mejorar su logística de almacenaje con sistemas accesibles y altamente eficientes.

Imágenes que destacan la versatilidad del sistema más usado en almacenes, con estructuras organizadas y accesos directos a cada tarima. Perfecto para mantener tus productos siempre al alcance.



SELECTIVO



El sistema más convencional y versátil para almacenar una amplia variedad de productos con acceso directo a cada tarima o entrepiso. Ideal para facilitar el control de inventarios y maximizar la eficiencia operativa.

Ventajas:

- 100% selectividad.
- Control de inventarios simplificado.
- Acceso directo a cada pallet.
- Adaptable a cargas de diferentes pesos y volúmenes.

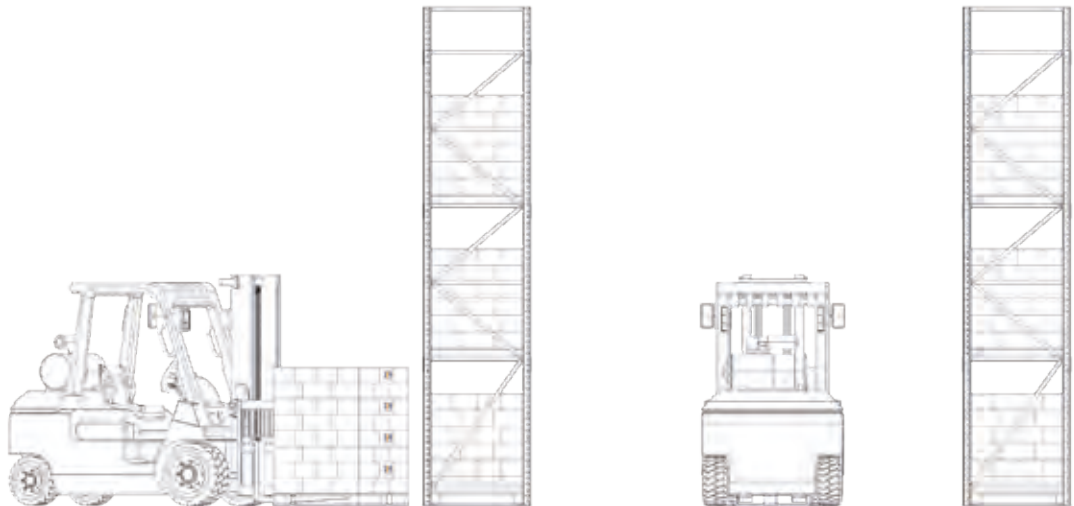
Aplicaciones:

- Almacenes con múltiples referencias (SKU).
- Operaciones que requieren acceso individual por parte del operario.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



DOUBLE DEEP



Sistema selectivo con doble profundidad, que incrementa la capacidad de almacenamiento en comparación con el sistema convencional. Utiliza montacargas especializados para acceder a tarimas en el segundo nivel de fondo.

Ventajas:

- Mayor capacidad de almacenamiento.
- Reducción de pasillos requeridos.
- Combina densidad y selectividad.

Aplicaciones:

- Operaciones con gran cantidad de SKU's.
- Maximización del espacio cúbico de la bodega.



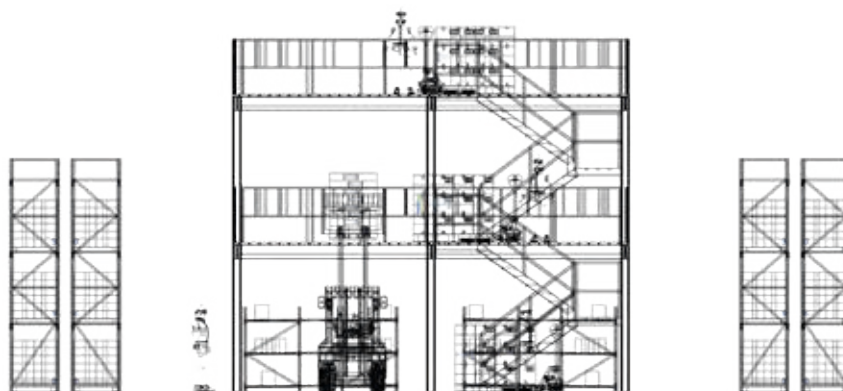
REPRESENTACIÓN
GRÁFICA

Fotografías que muestran la doble profundidad de almacenamiento, ideal para maximizar el espacio cúbico y reducir pasillos, con un diseño eficiente para altas capacidades.



REPRESENTACIÓN GRÁFICA

CARTON FLOW



Sistema equipado con rieles y rodajas para cajas que se reabastecen por la parte trasera y se retiran por la delantera, asegurando una rotación de productos PEPS (Primeras Entradas, Primeras Salidas).

Ventajas:

- Manejo sencillo y flexible.
- Compatible con sistemas existentes.

Aplicaciones:

- Cajas de cartón y plástico de varios tamaños.
- Tiendas de autoservicio y líneas de producción.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



DRIVE IN / DRIVE THRU

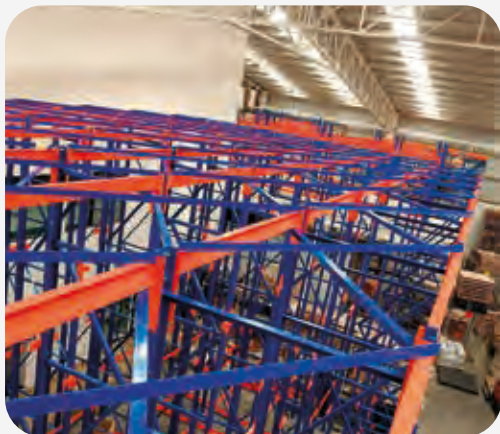
Diseñado para maximizar el uso del espacio disponible, es ideal para almacenaje de alta densidad. Se prioriza el ahorro de espacio, dejando la selectividad como secundaria.

Ventajas:

- Uso eficiente del espacio (hasta un 85%).
- Alta densidad de almacenamiento.

Aplicaciones:

- Grandes volúmenes de productos homogéneos.
- Cámaras frigoríficas.



REPRESENTACIÓN GRÁFICA

INDUSTRIA DE CONSTRUCCIÓN Y MATERIALES LARGOS

CANTILEVER

Perfecto para cargas largas y voluminosas de tamaños no uniformes, permite un acceso lateral sin restricciones al espacio horizontal.

Ventajas:

- Excelente exposición de productos.
- Almacenaje de grandes longitudes.

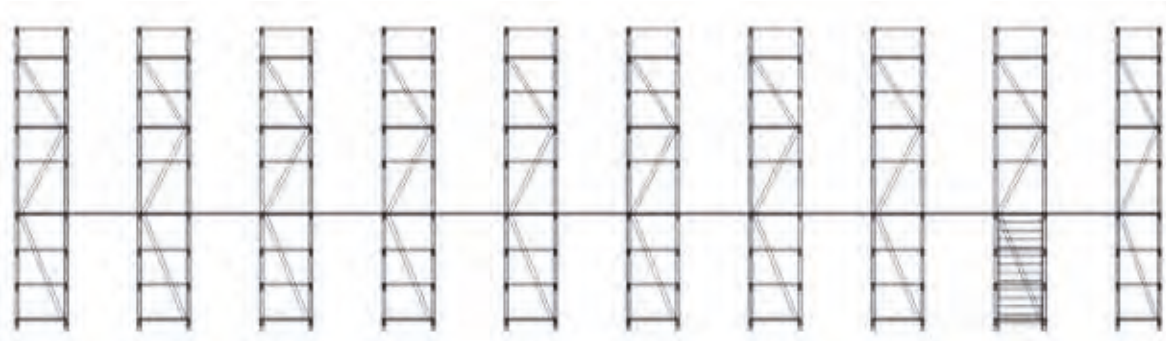
Aplicaciones:

Madera, tubos, perfiles, barras, muebles, alfombras, entre otros.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



ENTREPISO / PASARELA



Aprovecha al máximo la altura de la bodega mediante niveles sostenidos por la estructura del rack. Ideal para cargas manuales en espacios reducidos.

Ventajas:

- Maximización de altura en bodegas.
- Adaptable a diversas necesidades y dimensiones.

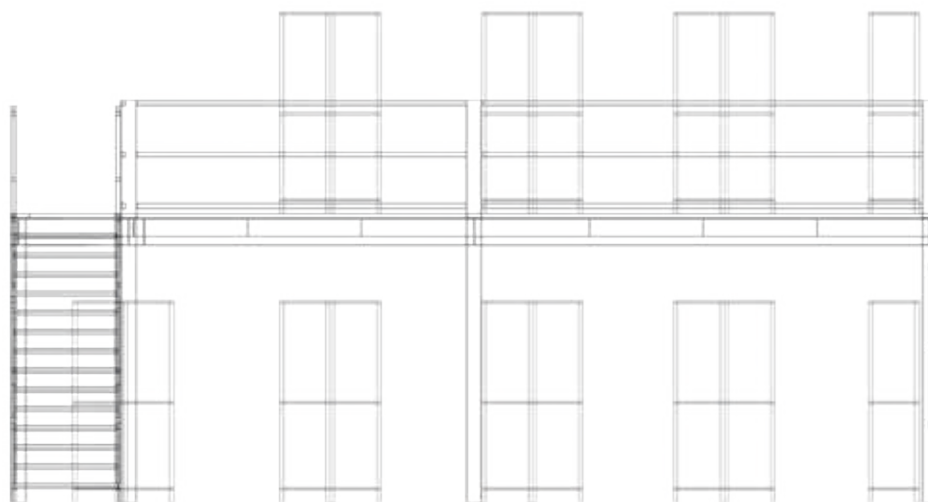
Aplicaciones:

- Cámaras frigoríficas.
- Cargas ligeras y medianas.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



MEZZANINE / TAPANCO



Duplica la superficie útil de una bodega, aprovechando la altura del edificio para almacenamiento, áreas de trabajo u oficinas.

Ventajas:

- Incrementa el espacio utilizable.
- Totalmente desmontable y adaptable.

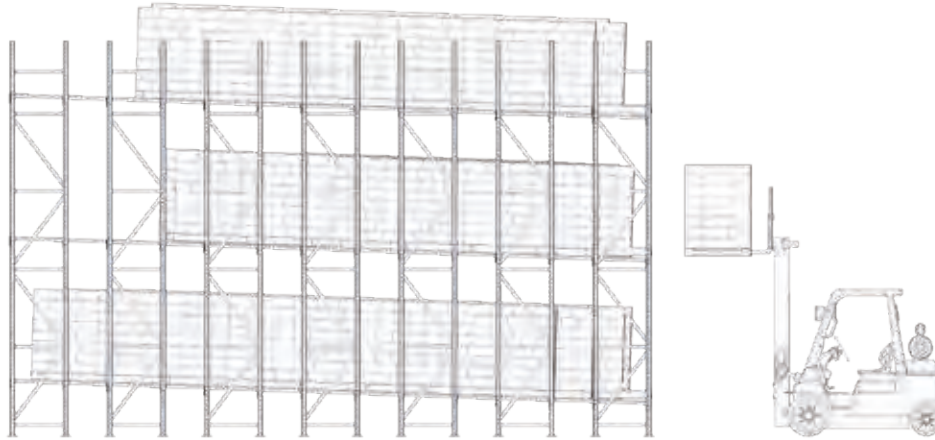
Aplicaciones:

- Fábricas, almacenes y oficinas.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



DINÁMICO



Utiliza la gravedad para desplazar cargas sobre rieles, optimizando el control de inventarios y la rotación de productos PEPS.

Ventajas:

- Alta eficiencia en surtido y seguridad.
- Reducción de costos y espacios necesarios.

Aplicaciones:

- Productos de alto volumen y rotación.
- Control delicado de almacenaje.

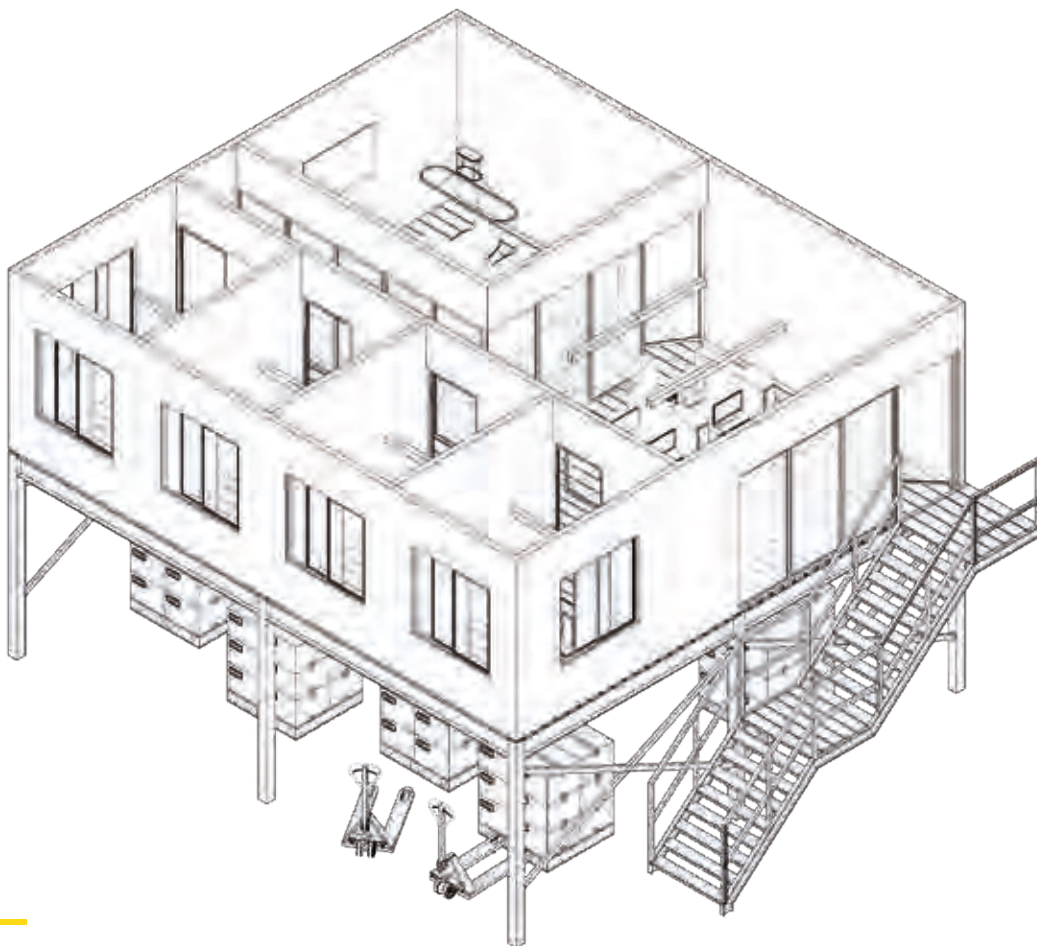


REPRESENTACIÓN GRÁFICA

SERVICIOS

Soluciones integrales

Ofrecemos servicios como la construcción de naves industriales, estanterías de acero inoxidable y soluciones especializadas como layouts, señalizadores y protecciones, adaptados a cada cliente.



Mantenimiento Preventivo y Correctivo en Racks

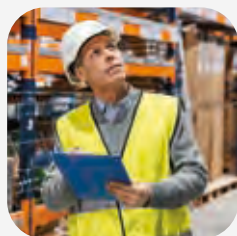
Asegura la seguridad y eficiencia de tus sistemas de almacenamiento.

El mantenimiento de racks es fundamental para garantizar la operación continua y segura de los sistemas de almacenaje. Nuestro servicio incluye la revisión periódica y detallada de los sistemas instalados, detectando y corrigiendo desviaciones ocasionadas por el uso constante o la operación diaria.

Contamos con un equipo especializado que identifica fallas, genera un informe técnico y realiza las reparaciones necesarias, asegurando que tus sistemas funcionen al máximo rendimiento.

- **Revisión periódica:** Evaluación exhaustiva de la estructura de los racks.
- **Detección de desviaciones:** Identificación de problemas como inclinaciones o fallas estructurales.
- **Informe técnico:** Reporte detallado de las condiciones actuales del sistema y las acciones recomendadas.
- **Corrección de fallas:** Reparaciones realizadas con altos estándares de calidad.
- **Póliza de garantía:** Garantía del servicio para tu tranquilidad.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



DC 3



Asesoría Logística

Contamos con un equipo especializado y certificado bajo el **estándar DC-3**, lo que respalda nuestra experiencia y compromiso con la calidad en cada proyecto.

Ofrecemos estudios logísticos integrales diseñados para optimizar la operación en Centros de Distribución, mejorando procesos, áreas de almacenaje y minimizando costos operativos.

Ventajas:

- Identificación de necesidades específicas del producto: inventarios, estadía, rotación, desplazamiento, empaque y embalaje.
- Máximo aprovechamiento del espacio disponible.
- Garantía de seguridad en la operación, respaldada por nuestra certificación.

Nuestro objetivo es brindar soluciones logísticas eficientes que impulsen la productividad y rentabilidad de nuestros clientes.

Instalación, Desmontaje y Traslado de Racks

Entendemos que la eficiencia y seguridad de tu operación dependen en gran medida de la correcta instalación y reubicación de tus sistemas de almacenaje. Por ello, ofrecemos un servicio integral diseñado para garantizar el máximo rendimiento de tus equipos, adaptándonos a las necesidades específicas de tu almacén o centro de distribución.

Instalación profesional:

Contamos con un equipo técnico certificado y altamente capacitado para llevar a cabo la instalación óptima de cualquier tipo de sistema de almacenaje. Nuestro enfoque garantiza:

- Precisión y seguridad en cada etapa del montaje.
- Cumplimiento con las normativas de calidad y seguridad industrial.
- Reducción de tiempos de instalación para minimizar interrupciones en tus operaciones.

Desmontaje y traslado

Cuando necesites realizar modificaciones en el diseño de tu almacén o trasladar tus sistemas de almacenaje a una nueva ubicación, nuestro equipo está listo para ayudarte. Ofrecemos:

- Desmontaje cuidadoso para preservar la integridad de los racks.
- Logística de traslado eficiente para garantizar que tus equipos lleguen en perfectas condiciones.
- Asesoría especializada para optimizar el layout de tu nuevo espacio.

¿Por qué elegirnos?

En Remmi Soluciones Logísticas, no solo realizamos el trabajo, lo hacemos con un compromiso total hacia la calidad, la seguridad y la satisfacción de nuestros clientes. Nuestro equipo se asegura de que cada instalación, desmontaje o traslado cumpla con los más altos estándares de la industria.

Instalación y Desmontaje

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



Traslado y reubicación

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



Piso epóxico industrial

Durabilidad y resistencia para entornos industriales exigentes.

Los recubrimientos de resina epóxica son la mejor opción para revestir pavimentos industriales, especialmente en áreas donde la maquinaria pesada está en uso y la durabilidad es una prioridad. Estos pisos ofrecen excelente adhesión, resistencia al rayado y una alta capacidad para soportar cargas y impactos, garantizando un desempeño excepcional en cualquier entorno.

Ventajas del Piso Epóxico Industrial:

- **Adhesión superior:** Asegura una fijación duradera sobre diversas superficies.
- **Alto nivel de brillo:** Mejora la iluminación y aporta una estética profesional.
- **Resistencia a la abrasión:** Ideal para zonas de alto tráfico y maquinaria pesada.
- **Durabilidad ante impactos:** Soporta compresión e impactos constantes.
- **Tolerancia a la humedad:** Mantiene su calidad y funcionalidad en ambientes húmedos.



REPRESENTACIÓN GRÁFICA

Construcción, laminación y mantenimiento

Soluciones integrales para bodegas y naves industriales.



SERVICIOS

CATÁLOGO DE PRODUCTOS // SOLUCIONES INTEGRALES

REPRESENTACIÓN GRÁFICA

Ofrecemos servicios completos para la construcción de bodegas y naves industriales, abarcando desde la cimentación de plataformas y laminación hasta la ejecución de todas las ingenierías necesarias. Esto incluye sistemas hidrosanitarios, eléctricos, iluminación, voz y datos, garantizando proyectos funcionales y de alta calidad en cada detalle.

Ventajas de Nuestros Servicios

- **Rapidez en suministros:** Materiales siempre disponibles para mantener el proyecto en tiempo y forma.
- **Equipo especializado y materiales de calidad:** Garantizamos resultados duraderos y confiables.
- **Manejo profesional de personal de construcción:** Supervisión experta para una ejecución impecable.
- **Proyectos llave en mano:** Entregamos soluciones completas listas para operar.

Estanterías de acero inoxidable

Diseñadas para cumplir con los más altos estándares de higiene y durabilidad.

Nuestras estanterías de acero inoxidable son la elección ideal para la industria alimentaria y el sector salud. Disponibles con estructuras y estantes lisos o perforados, ofrecen soluciones versátiles para optimizar espacios manteniendo un entorno seguro y limpio.

Ventajas de Nuestras Estanterías

- **Rígidas y robustas:** Fácil montaje sin necesidad de herramientas, garantizando estabilidad y practicidad.
- **Máxima higiene:** Superficies diseñadas para una limpieza rápida y efectiva.
- **Optimización del espacio:** Opciones de montaje en ángulo para aprovechar al máximo el área disponible.
- **Ideales para entornos exigentes:** Cumplen con los estándares más estrictos de sanidad e higiene.

REPRESENTACIÓN GRÁFICA



Otros servicios

Ofrecemos una amplia gama de soluciones complementarias para cubrir todas las necesidades de tu almacén o espacio industrial. Desde la elaboración de layouts y memorias de cálculo estructural hasta trabajos especializados en herrería, madera y tablaroca, nuestros servicios garantizan funcionalidad, seguridad y personalización.

Explora opciones como señalizadores de carga, protecciones para racks, mallas anti-caída, mesas de trabajo y techumbres, diseñadas para maximizar la eficiencia y seguridad de tus instalaciones.

Convertidor de tarima

Mallas anti-caída y ciclónicas

Elaboración de layouts

Memorias de cálculo estructural

Obra civil

Parrillas metálicas

Travesaños Crossbar

Mesas de trabajo

Techumbres

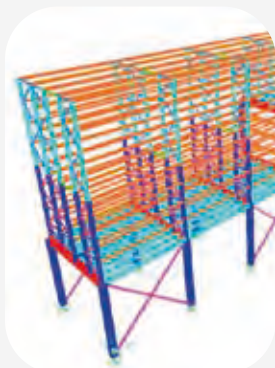
Unidores de pasillo

Señalizadores de carga en racks

Protecciones para racks

Trabajos especiales de herrería, madera, y tablaroca

Renders

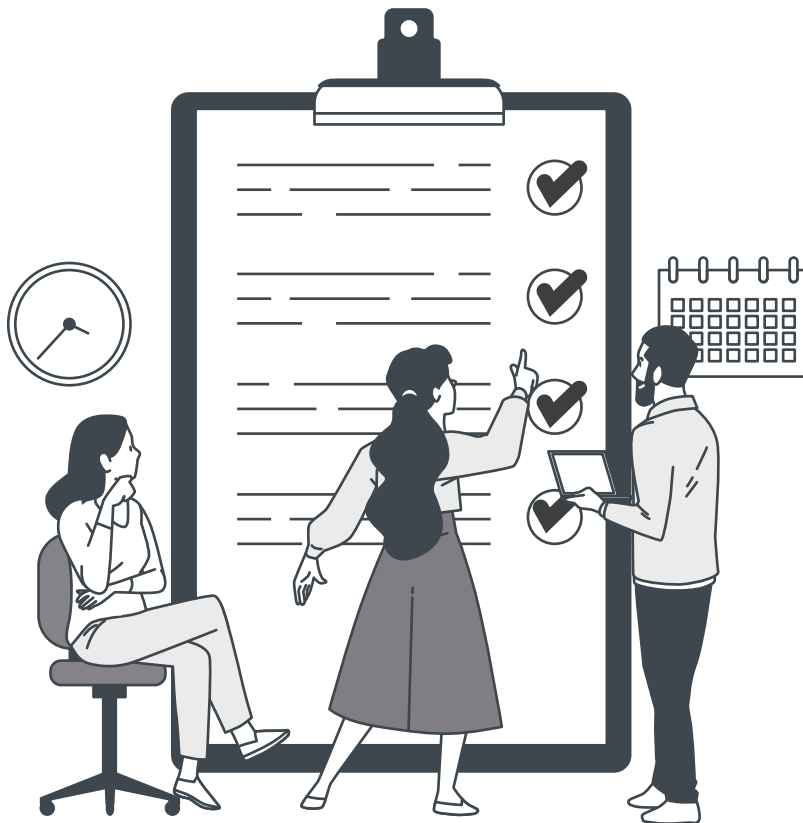


REPRESENTACIÓN GRÁFICA

GARANTÍAS

Confianza total

Nuestra prioridad es ofrecer soluciones de almacenaje y construcción que superen tus expectativas. Por ello, todas nuestras instalaciones, productos y servicios están respaldados por garantías diseñadas para brindarte confianza, durabilidad y seguridad en cada proyecto.



Garantías Remmi México

Nos comprometemos a ofrecer soluciones de almacenamiento de alta calidad respaldadas por una garantía sólida. Dependiendo del servicio instalado, nuestras pólizas cubren 1, 5 o 10 años, asegurando que nuestros productos sean fiables y duraderos. Queremos que tengas la tranquilidad de saber que, si surge algún defecto de fabricación, material o instalación, estamos aquí para solucionarlo.

Cobertura de la garantía

Nuestra garantía cubre defectos en la fabricación, fallas estructurales debido a instalación incorrecta, y desajustes en mecanismos de ajuste cuando apliquen. Nos aseguramos de que tu sistema de almacenamiento funcione perfectamente a lo largo del tiempo, ofreciendo una reparación o reemplazo sin costo adicional.

Exclusiones

La garantía no cubre daños por mal uso, modificaciones no autorizadas, desastres naturales, ni el desgaste natural por uso continuo. En estos casos, podemos ofrecerte soluciones alternativas bajo tarifas adicionales.

Proceso sencillo y rápido

Para hacer válida tu garantía, solo necesitas notificarnos el defecto y proporcionar la factura de compra. Si es necesario, nuestros técnicos realizarán una inspección para confirmar el problema. Si se valida que está cubierto por la garantía, repararemos o reemplazaremos el sistema sin costo adicional.

Más que una garantía, un compromiso

Nuestra responsabilidad se limita a la reparación o reemplazo de piezas defectuosas. No cubrimos daños indirectos o pérdidas comerciales, pero siempre estamos dispuestos a ofrecerte soluciones adicionales si lo necesitas.



CERTIFICACIONES

Calidad garantizada

Contamos con las certificaciones más reconocidas que respaldan la calidad y seguridad de nuestros productos y servicios. Estas certificaciones garantizan que cumplimos con los más altos estándares internacionales en diseño, fabricación e instalación de sistemas de almacenamiento.

Gracias a nuestro compromiso con la excelencia, ofrecemos soluciones que no solo cumplen con tus expectativas, sino que las superan, brindándote confianza y seguridad en cada proyecto.



Certificaciones

Nos enorgullece contar con una serie de certificaciones que avalan la calidad, seguridad y cumplimiento de nuestros productos y servicios.

Certificación DC-3 en Nuestros Racks de Almacenamiento

Nuestros sistemas de almacenamiento cuentan con la certificación DC-3, un reconocimiento que valida la calidad y fiabilidad de nuestros racks, asegurando que cumplen con los más altos estándares de seguridad y desempeño en el sector.

Registro D-U-N-S

Además, nuestra empresa posee un registro DUNS, lo que nos permite tener una identidad comercial única a nivel mundial, facilitando la confianza y transparencia en todas nuestras operaciones comerciales.

Registro en el REPSE

Estamos también registrados en el Registro de Proveedores de Servicios Especializados (REPSE), lo que certifica que nuestros servicios cumplen con las normativas legales y están alineados con las mejores prácticas del mercado.

Estas certificaciones refuerzan nuestro compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente, garantizando que cada proyecto que realizamos cumpla con los más altos estándares de la industria.



Bienvenido a bordo

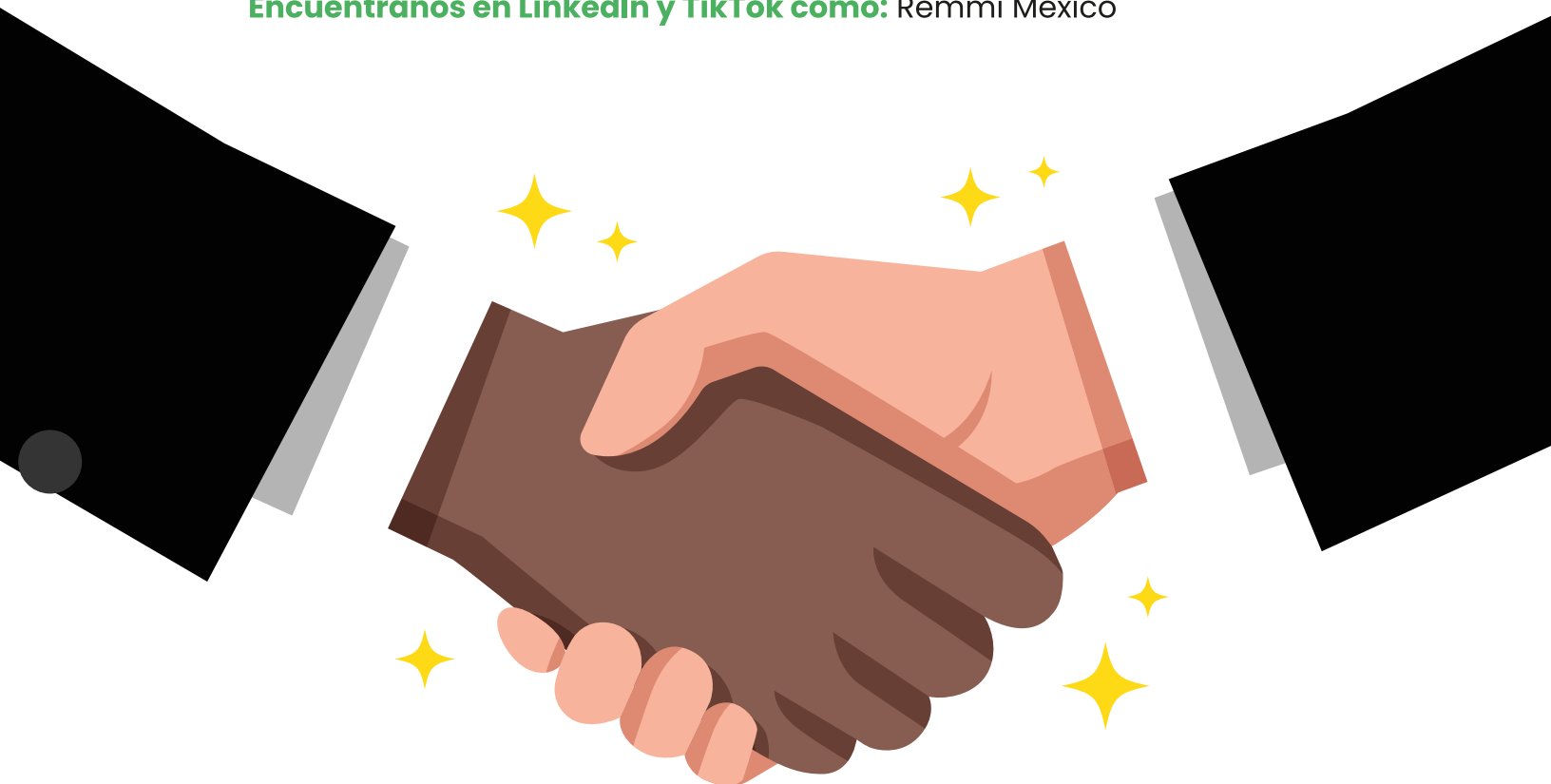
Visítanos en: Av. México 46, Las Americas, Naucalpan de Juárez, México, C.P. 53040.

Llámanos al: +52 1 (56) 3538 6003

Vía correo electrónico: racks@remmi.com.mx

Síguenos en Facebook, Instagram y YouTube como: @RemmiMX

Encuentranos en LinkedIn y TikTok como: Remmi México



Innovación y calidad que optimizan tu espacio



Explora nuestro blog y descubre las últimas tendencias y novedades en logística industrial.

Mantente siempre un paso adelante:

www.RemmiMexico.com.mx/blog



Escanéame

